

( )

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

33290  
2015

,

1.2—2009 « 1.0—92 « »  
 »  
 1 195 « -  
 ». « - « »  
 2 195 « -  
 »  
 3 ( -  
 18 2015 . N9 47)

( 316\$) 004-97	( 3166)004-97	
	KZ KG RU	

4 6  
 2015 . 867- 33290—2015  
 1 2016 .

5 52491—2005\*

6

« « », —  
 « » ( ) -  
 « » -  
 — , -

\* 6 2015 . N9 667- 52491—2005 1 2016 .

1	.....	1
2	.....	1
3	.....	3
4	.....	3
5	.....	3
6	.....	
7	.....	12
8	.....	12
9	.....	13
10	.....	13
11	.....	13
	( )	
	( ) . . . . . ).....	14
	( ) ,	
	.....	15
	( ) - , ,	
	.....	18
	.....	19

Федеральное агентство  
по техническому регулированию  
и метрологии

Федеральное агентство  
по техническому регулированию  
и метрологии

Федеральное агентство  
по техническому регулированию  
и метрологии

Paint materials used in buikling. General specifications

— 2016—03—01

1

2

8

( )  
 ( )  
 ( )  
 ( )

9.401—91

9.403—80

12.1.004—91

12.1.005—88

12.1.016—79

12.1.044—89 ( 4589—84)

12.3.002—75

12.3.005—75

12.4.021—75

17.2.3.02—2014

896—69

4765—73 1\*

6272-2:2002) «

53007-2008 ( 6272-1:2002.  
{ }».

33290—2015

5233—89 ( 1522—73)

8806—73

8420—74

8784—75

8832—78 ( 1514—84)

9825—73

9980.1—86

9980.2—2014 (ISO 1513:2010, ISO 15528:2013)

9980.3—2014

9980.4—2002

9980.5—2009

15140—78

16976—71

19007—73

19266—79

20811—75

21903—76

25898—2012

27271—2014 (ISO 9514:2005)

28246—2006

28574—2014

29319—92 ( 3668—76)

30333—2007

31149—2014 (ISO 2409:2013)

31340—2013

31939—2012 (ISO 3251:2008)

31973—2013 (ISO 1524:2000)

31975—2013 (ISO 2813:1994)

20°, 60° 85

31993—2013 (ISO 2808:2007)

32300—2013 (ISO 11998:2006)

33289—2015

33352—2015 (EN 1062—3:2008)

33355—2015 (ISO 7783:2011)

»

«

»,

1

«

»

( ),

(

)

3

9825. 28246. 33289 -

3.1 ; ; 250 ° . -

101.3 .

4

4.1 . 9825 28246. ; , , , -

4.2 ( ; -

• ( ) ;

• ( ) .

4.3 — 9825. -

« ( )» . -

( , , . ) . -

-115 :

115 .

5

5.1 ( ) ( ) , , -

5.2 . -

5.3 1. -

1—

1	(20.0 ± 0.5) *	-246.	8420
2	.%		31939
3	3 (20 ± 2) * .		19007
4	( ) .		31973
5	pH ( - )		8420
6	( - ) .		31939
7			27271
1	1		
2	7		

5.4

2—7.

31993.

2 —

( )

1				
2				29319
3 (20 ± 2) " , . : 3	1	24	24	19007
4 • / 2, -	200	150	120	8784
5 :	1 1	1 1	0 1 0 0	31149 15140. 2 31149
	0.8	0.8	0.8	28574
6 .			1	6806
7 -1. .			40	4765
8 - . . . .		0.05	0.15	5233
9 ( ). %.	24 5	2	2	21903 21903
10 (20 ± 2) <sup>s</sup> . .	24	0.5	10	9.403.
11 ,		—	—	32300
12 2 • - /				25898
13 /( 2 • 0 <sup>5</sup> )				33352

2

	*			
14	. / 2-			33355
15	1, 1. 1. , -	10	2	4
				9.401. 10

1 11 ,  
2 ( 12.13.14 ).

3 —

	-			
1				-
2				29319
3	(20 ± 2) " . . .	1	24	24
3	:			19007
4	• %		—	—
				31975 896
5	. / 2, :	120	—	120
	•		150	8784
6	:	—	1	0
			2	1
		1	1	0
		1	1	0
				31149 15140. 2 31149 31149 28574
		0.8	0.8	0.8
7	-			1
				6806
8	-1. ,	—	—	40
				4765

	-				
9	-		0.05	0.15	5233
10	-	12	2	2	21903
11	-	-	0,5	2	9.403.
(20 12) " . . . <38 ± 2) ° . . .	-	-		15	
12	-		-	-	32300
13 / 2.					33355
14	-				9.401. 10
2. 2. . . . . 2,		6	2	6	

- 1 11
- 2 12
- 3 13

4 — { }

	-	-			
1					
2					19266
3	3 -		24	1	19007
(20 ± 2) ° . . .					
4			0.2	0.2	5233
5	(2012) * . . .		24	24	9.403.
1 %			2	2	

4

	-	«	
6	0.35	2	20811.

5 —

		"	
	-	* ©	
1 (20 ± 2)° , , 3 -	24	12	19007
2	0 1 0 0 0.8	- 0 0 0 0.8	31149 15140. 2 31149 31149 28574
3		- -	-

\*

6 —

	-	*	
1 (20 ± 2)° , , 3	24	24	19007
2		-	
3			
4		-	
5 : 24 72	0.2 0.6	0.2 0.6	28574

			31149
	-	» - *	
6	0 1	- 1	

5.5 : -

[1]. (2). -

5.6 — 9980.3. -

5.7 — 9980.4. -

5.8 — 31340. -

6

6.1

6.1.1 — 12.3.005. -

6.1.2 , 12.4.021. -

6.1.3 12.1.005. -

6.1.4 12.1.005 12.1.016. -

6.1.5 ( ) -

6.1.6 ( ) 12.1.005 -

6.1.7

6.2

6.2.1 { } -

6.2.2 ( ) 30333. -

6.2.3 1\* -

6.2.4 ( ) -

• ( ) 3\* ; -

• ; -

•

6.2.5

7

( ),

[3].

7

		, /	
		1.01.2018 .	c01.0t.2020 .
60°) ( < 25		75	30
		400	30
( > 25 60°)		150	100
		400	100
		75	40
		450	430
		150	130
		400	300
		50	30
		450	350
		140	140
		550	500
) ( -		140	140
		550	500
1	: - -	: - -	
2			

6.2.6

8

6.2.7

		< { »< *	- - *	{ .% )"	« *«			
				1 .		( 15%)		
				1 .				
*				1 .		—		
			—					
		*						

		1 « > « *	.	{ .% )**	«			
		.	.					
			.				.	

6.3

6.3.1

12.1.044

6.3.2

6.3.3

- 
- 
- 
- 

6.3.4

«

»

6.4

6.4.1

6.4.2

6.4.3

—

2

16976.

6.5

6.5.1

6.5.2

17.2.3.02.

6.5.3

6.5.4

6.5.5

6.5.6

7

7.1

—

9980.1.

7.2

1—6.

8

8.1

—

9980.2.

8.2

8832

8.3

9

9.1  
9.2

— 9980.5.

-

-

10

10.1  
10.2

-  
10.3

11

11.1

11.2

-

( )

(  
 .1 on of W [1] .1.  
 .1

		/( ∞)
	—	
$w_1$		.05
$w_2$		0.1 0.5
%		0.1

.2 V (1) .2.

.2

		/( · )
		.150
$v_2$		15 150
$v_3$		15

[2]

1	5	200
2	5 20	200
3	20 70	200
4	70	40
5	70	40

( )

.1

[4]. 8 .1.

.1

		-	
			3
1 ( )			0.01
			0.06
			0.1
2 ( )			0.01
			0.01
	*		0.1
3 -			0.01
			0.01
			0.002
4 - ( )			0.01
			0.01
			0.002
			0.02
	*		0.1
5 : ( ) < ); ( ); ( )			0.01
			0.02
	*		0.1
6 ( )			0.01
			0.003
			0.1
7 - ( ); ( ); ( )			0.01
			0.002
			0.1
	*		0.1
8 ( )			0.01
			0.06
			0.1

.1

		-	, / 3
9 ( ); ( )	( ) ;		0.01
	*		0.1
10 { }			0.01
			0.1
			0.3
11 - - ( )			0.01
			0.02
			0.002
			0.1
12 ( )			0.01
			0.1
			0.5
13 ( ) -			0.01
			0.002
14 ( )			0.01
			0.01
			0.003
	*		0.1
15 -			0.01
			0.01
			0.01
			0.1
16 ( )			0.01
			0.003
			0.02
			0.1
17 ( )			0.01
			0.003
			0.1
18 ( )			0.01
			0.1
			0.1
			0.1

.1

		-
		, / 3
19 - - ( )		0.01
		0.1
		0.1
		0.01
		0.002
		0.1
20 ( )		0.01
		0.04
	*	0.1
*		

( )

.1  
(4).

.1.

.1

	2
-	0—4 ( 4 ( ) ) 2 -
	-
),	( -



33290—2015

667.6:006.354

87.040

:

,

;

:

;

..  
..  
..  
..

21.01.2016. 06.02.2015. 60 \* 84/^.  
.. 2.70 .. 2.36. 42 .. 330.